

COLVED Zink

Selante de polímero HIBRID

Descrição

O **COLVED Zink** é um selante de polímero HIBRID especialmente desenvolvido para colagens e vedações de locais que exijam alta qualidade e durabilidade, resulta em uma borracha elástica com propriedades físicas e mecânicas que permanecem inalteradas com a ação do tempo e agentes climáticos. Seu poder de adesão instantâneo a vários tipos de substratos, proporciona para o profissional agilidade e confiabilidade.

Aplicações

- Superfícies Metálicas (que sofram exposição direta a raios UV);
- Ligas de Galvalume (independente de sua variação de liga);
- Concreto;
- Vidros;
- Mármore e Granitos;
- Alvenaria.

Limitações

- COLVED Zink** não é recomendado para as seguintes situações:
- Não é recomendado para contato direto com alimentos;
 - Não aplicar o produto em materiais que exsudam óleo;
 - Não é recomendado para colagem de vidros do tipo Structural Glazing.

EMBALAGEM	COR	CÓDIGO
Cartucho 380g	Cinza	4400 380
Sache 590g	Cinza	4400 400 590
Sache 800g	Cinza	4400 600 800



Nosso produto não oferece riscos à segurança das pessoas e do meio ambiente. Para maiores informações consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ).

Imagens meramente ilustrativas.

Todos os dados e especificações aqui referidos, assim como as recomendações apresentadas, estão sustentados por numerosos estudos laboratoriais e validados pela nossa longa experiência. Contudo e tendo em conta a grande variedade de materiais existentes no mercado, assim como as técnicas de aplicação do produto que não podem ser controladas por nós, recomendamos sempre a realização de testes prévios com os materiais a utilizar e com a sua própria técnica. Por estas razões, qualquer aplicação do produto é efetivada sob a exclusiva responsabilidade do utilizador, não podendo a Minner Comercial ser responsabilizada por quaisquer perdas ou prejuízos, direta ou indiretamente resultantes da aplicação.

COLVED Zink

Selante de polímero HIBRID

Pré-tratamento

- O substrato deve estar limpo, isento de óleo e graxa;
- Dependendo da superfície pode ser necessário aumentar a sua rugosidade;
- Quando utilizado com plásticos fabricados que utilizam agentes desmoldantes em seus processos, devem ser completamente removidos antes de iniciar a aplicação;
- Devido as diferentes composições de tintas, especialmente tintas a pó e o grande número de diferentes substratos, faz-se sempre necessário testes preliminares;
- Os diferentes tipos de madeira devem sempre ser pre-testadas em função do pH o qual pode interferir na adesão;
- Quando aderir e ou vedar PMMA, por exemplo Plexiglas®, policarbonato, Makrolon® ou Lexan®, sob tensão, pode ocorrer stress cracking. Testes preliminares devem ser realizados;
- Não há adesão em polietileno, polipropileno e PTFE (Teflon®);
- Substratos não mencionados devem sempre ser testados.

Modo de utilização

- A superfície deve estar limpa e isenta de qualquer tipo de contaminação tais como graxa ou poeira, pois se o substrato não estiver bem limpo, o selante terá adesão sobre as impurezas e não sobre a superfície desejada;
- A limpeza de superfície pode ser mecânica (por abrasão) e química (com a utilização de desengraxantes neutros - ECOCLEAN 2400 10 5), nunca podendo usar nada que contenha ALCOOL e derivados de petróleo;
- Para a correta aplicação, siga os procedimentos indicados na embalagem do produto, podendo ser utilizado com aplicadores manuais ou pneumáticos;
- Caso necessite de maiores informações, entre em contato com o Departamento Técnico da **MINNER**.

Características

- Livre de solventes e isocianatos (não insalubre);
- Adesão coesiva sem o uso de primer em diversos substratos lisos ou porosos, mesmo em superfícies úmidas;
- Não escorre quando aplicado na vertical;
- Alta resistência ao choque térmico e elevada resistência às intempéries (agentes climáticos, UV e Ozônio);
- Aceita aplicação de pinturas base água (recomenda-se a realização de teste preliminar).

TESTE DE INTEMPERISMO

Período(dias)	Inicial	40	80	160	240	320	480
Irradiação (Langley x10 ³)	0	152	226	492	859	1,201	1,856
Correspondente em anos	0	1.5	2.3	4.9	8.6	12.0	18.6

MINNER



Concorrência



Com base em nossos estudos comparativos efetuados, a **MINNER** garante seus produtos em condições normais de intemperismo pelo prazo de 5 ANOS para aplicação de fachadas com **COLVED Zink**.

Nosso produto não oferece riscos à segurança das pessoas e do meio ambiente. Para maiores informações consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ).

Imagens meramente ilustrativas.

Todos os dados e especificações aqui referidos, assim como as recomendações apresentadas, estão sustentados por numerosos estudos laboratoriais e validados pela nossa longa experiência. Contudo e tendo em conta a grande variedade de materiais existentes no mercado, assim como as técnicas de aplicação do produto que não podem ser controladas por nós, recomendamos sempre a realização de testes prévios com os materiais a utilizar e com a sua própria técnica. Por estas razões, qualquer aplicação do produto é efetivada sob a exclusiva responsabilidade do utilizador, não podendo a Minner Comercial ser responsabilizada por quaisquer perdas ou prejuízos, direta ou indiretamente resultantes da aplicação.

COLVED Zink

Selante de polímero HIBRID

Importante

As informações aqui contidas, especialmente as recomendações para uso e aplicação de nossos produtos, são baseadas em nosso conhecimento e experiência.

Devido aos diferentes materiais utilizados, bem como a variação de condições de trabalho além de nosso controle, a **MINNER** recomenda que sejam realizados en-

saaios para testar a adequação de nossos produtos de acordo com a necessidade do processo, substrato e aplicação.

Não aceitamos qualquer responsabilidade devido as variações que os substratos possam sofrer em sua produção e composição, que não são de nosso conhecimento.

Especificações técnicas

PROPRIEDADES A 25 °C	NORMATIVA	LIMITES
Aspecto do filme	ASTM C920	Conforme padrão
Tempo de formação de pele (min.)	ASTM C679	10 a 20
Cura 24h (mm)	ASTM C920	2,5 +/- 0,5
Escorrimento (mm)	ASTM D2202	0 a 2
Densidade (g/cm ³)	ASTM D1475	1,70 +/- 0,05
Dureza (Shore A)	ASTM C661	45 +/- 5
Tensão de Ruptura (Mpa)	ASTM D412	1,4 (mín.)
Alongamento na Ruptura (%)	ASTM D412	150 (aprox.)
Módulo a 100% (Mpa)	ASTM D412	0,8 (mín.)
Resistencia UV (horas)**	ASTM G154	5000

** camada mínima 5mm

CONDIÇÃO PADRÃO DE TESTE: 25 +/- 2°C - 50 +/- 5%UR



Nosso produto não oferece riscos à segurança das pessoas e do meio ambiente. Para maiores informações consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ).

Imagens meramente ilustrativas.

Todos os dados e especificações aqui referidos, assim como as recomendações apresentadas, estão sustentados por numerosos estudos laboratoriais e validados pela nossa longa experiência. Contudo e tendo em conta a grande variedade de materiais existentes no mercado, assim como as técnicas de aplicação do produto que não podem ser controladas por nós, recomendamos sempre a realização de testes prévios com os materiais a utilizar e com a sua própria técnica. Por estas razões, qualquer aplicação do produto é efetivada sob a exclusiva responsabilidade do utilizador, não podendo a Minner Comercial ser responsabilizada por quaisquer perdas ou prejuízos, direta ou indiretamente resultantes da aplicação.